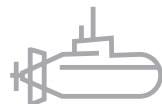


МЕХАНОМОНТАЖНЫЕ И ТРУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ ТЕХНОЛОГИИ



АО «Центр технологии судостроения и судоремонта» более 30 лет разрабатывает технологии сборки и монтажа энергетических установок, механизмов, специальных комплексов, систем и трубопроводов

АО «ЦТСС» ПРЕДЛАГАЕТ:

- Технологии модульно-агрегатного метода монтажа оборудования при строительстве кораблей и судов с применением компьютерного моделирования технологических процессов
- Технологии сборки, погрузки, центровки, крепления всех типов главных и вспомогательных энергетических установок (включая атомные с монтажом биологической защиты)
- Технологии монтажа движительных комплексов и расчеты технологических параметров центровки валопроводов
- Технологии монтажа оборудования на необработанных фундаментах и опорах с применением компенсаторов из полимерных материалов
- Технологии монтажа и ремонта судовых механизмов и устройств
- Технологии и оборудование для автоматизированного производства трубопроводов при строительстве и ремонте судов
- Технологии обеспечения системы электрической защиты кораблей
- Технологии обеспечения чистоты и промывки ответственных систем
- Технологии изготовления, монтажа и ремонта комплексов вооружения
- Технологии согласования корабельных баз и комплексов вооружения
- Технологии высокоточных измерений при постройке и ремонте кораблей и судов
- Методики и расчеты обеспечения собираемости и взаимозаменяемости оборудования и изделий
- Методики выполнения корабельных проверочных работ
- Технологии и конструкции соединений валов, гребных винтов и облицовок с валами
- Технологии и конструкции раструбных компенсирующих патрубков для судовых трубопроводов
- Оргтехпроекты трубообрабатывающих, механомонтажных и механоремонтных производств с использованием имитационного моделирования
- Проекты средств технологического оснащения (СТО):
 - сборки, монтажа и ремонта комплексов вооружения
 - изготовления труб и промывки систем
 - монтажа судового оборудования



УСЛУГИ

- Инженерное сопровождение разработанных технологий и СТО
- Выполнение высокоточных измерений при постройке и ремонте кораблей и судов:
 - проверочные работы различной степени точности с применением бесконтактных 3D измерительных систем
 - определение объемов корабельных помещений сложной формы
- Центровка вращающихся механизмов с использованием лазерно-компьютерной системы
- Организация изготовления и испытаний разработанных СТО
- Шеф-монтаж судового оборудования и устройств на полимерных подкладках из материала «ЭПМ»



ПРОИЗВОДСТВО

- Антифрикционный материал «Анита-40» ТУ1915-014-07502259-2000 для тяжело нагруженных композитных дейдвудных подшипников, а также для самосмазывающихся подшипников механизмов и машин типа САММ

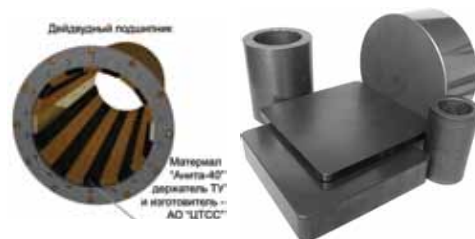
Материал выпускается в основном в виде заготовок квадратного сечения с размерами 170x170 мм и толщиной от 10 до 40 мм.

Наименование показателя	Значение	
	«Анита-40»	«Анита-40Н»
Коэффициент трения при смазке морской водой	0,006	0,006
Плотность, г/см ³	1,8—2,0	1,9—2,2
Предел прочности на сжатие, МПа, не менее	50	45
Твердость, Н/мм ²	85	80

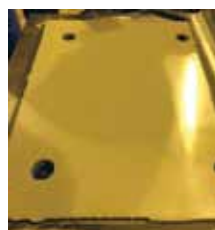


- Самосмазывающиеся подшипники скольжения
Подшипники САММ-3 и САММ-4 на основе самосмазывающихся антифрикционных материалов «Анита-40» и «Анита-40Н» соответственно предназначены для применения в тяжело нагруженных узлах трения с вращательным, возвратно-вращательным и возвратно-поступательным движением, работающие в морской воде или попеременно в морской воде и на воздухе.
- Двухкомпонентный полимерный материал «ЭПМ» ТУ 2225-093-07502259-2014 для применения в качестве компенсатора монтажных зазоров при постройке, ремонте, модернизации судов, кораблей и подводных лодок всех типов и назначений для всей номенклатуры судового оборудования, сборочно-монтажных единиц, устройств и механизмов, а также валопроводов и рулей.

Материал поставляется в неотвержденном виде в двух компонентах – основа (компонент А) в металлических ведрах и отвердитель (компонент Б) в пластиковых бутылках. Один комплект полимерного материала «ЭПМ» - это 4 л заливочного объема.



Наименование показателя	Значение
Предел прочности при сжатии, не менее	140 МПа
Плотность, г/см ³	1650±50 кг/м ³
Твердость по Барколу	50



ОСНОВНЫЕ ПАРТНЕРЫ:

АО «ЦКБ МТ «Рубин»
АО «СПМБМ «Малахит»
ПАО «ЦКБ «Айсберг»
АО «Северное ПКБ»
ФГУП «НИТИ им. А.П. Александрова»
АО «НИКИЭТ»
ПАО «МНИИРЭ «Альтаир»
АО «Концерн ЦНИИ «Электроприбор»
АО «ЦМКБ «Алмаз»
АО «КБСМ»
АО «Концерн «Гранит-Электрон»
ОАО «Концерн «Морское подводное оружие – Гидроприбор»
АО «ПО «Севмаш»
ПАО «Судостроительный завод «Северная верфь»
АО «Адмиралтейские верфи»
АО «ПСЗ «Янтарь»
АО «ДВЗ «Звезда»
АО «ЦС «Звездочка»
АО «Балтийский завод»
АО «ГОЗ «Обуховский завод»
АО «ОКБМ Африкантов»
АО «Завод «Красное Сормово»
ФГУП «Крыловский ГНЦ»
АО «АСЗ»

